



**Клапаны соленоидные
типа ICLX**

ПАСПОРТ



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям
Технического Регламента «О безопасности машин и оборудования»

Содержание «Паспорта» соответствует
техническому описанию производителя

СОДЕРЖАНИЕ

1.Сведения об изделии	3
1.1. Наименование	3
1.2. Изготовитель.....	3
1.3 Продавец.....	3
2.Назначение изделия	3
2.1 Применение	3
3. Номенклатура и технические характеристики	4
3.1. Номенклатура	4
3.2. Технические характеристики	11
3.3. Габаритные размеры	12
4. Устройство и принцип действия изделия.....	14
4.1 Устройство	14
4.2 Принцип действие	16
5. Правила выбора оборудования, монтажа, наладки и эксплуатации.....	17
5.1. Выбор оборудования.....	17
5.2. Монтаж изделия, наладка и эксплуатация	17
6. Комплектность.....	17
7. Меры безопасности	18
8. Транспортировка и хранение	18
9. Утилизация	18
10. Приемка и испытания	18
11. Сертификация	18
12. Гарантийные обязательства	18
13. Список комплектующих и запасных частей.....	19



1. Сведения об изделии

1.1. Наименование

Клапаны соленоидные типа ICLX.

1.2. Изготовитель

Фирма: "DanfossA/S", DK-6430, Nordborg, Дания

Завод фирмы-изготовителя: "DanfossA/S", Albuen 29, DK-6000, Kolding, Дания.

1.3 Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, Истринский район, сельское поселение Павло - Слободское, деревня Лешково, дом 217, тел. 8 495 792 57 57.

2. Назначение изделия

Клапаны соленоидные типа ICLX (далее – клапаны типа ICLX) – это двухступенчатые основные клапаны с установленными на них управляющими соленоидными клапанами. Они используют для своего открытия внешнее давление, поэтому наличие перепада давления на клапане при этом не обязательно.

Клапаны типа ICLX исключают появление гидроудара благодаря тому, что способны открываться в 2 этапа. На первом этапе клапан открывается примерно на 10% от его пропускной способности. После этого происходит постепенное выравнивание давления. На втором этапе, при понижении перепада давлений на клапане до $\Delta p < 1.25$ клапан автоматически открывается полностью.

С помощью простой процедуры можно настроить клапан на одноступенчатое открытие – все необходимое поставляется в комплекте.

Клапаны типа ICLX устанавливаются на всасывающих линиях холодильных установок и систем кондиционирования воздуха.

Клапан типа ICLX можно использовать в качестве запорного клапана для открытия линий всасывания после оттаивания испарителя горячим газом.

2.1 Применение

Клапаны типа ICLX устанавливаются на линиях всасывания для открытия при высоком перепаде давления, например, после оттаивания испарителя горячим газом в больших промышленных системах охлаждения с аммиаком или фторсодержащими хладагентами. Могут использоваться в химических и нефтехимических отраслях промышленности.

Клапаны типа ICLX предназначены для промышленных систем охлаждения с максимальным рабочим давлением 52 бар(изб.) (754 фунт/дюйм²(изб.)). Они оптимальны для систем, где требуются небольшие перепады давления.

Клапаны типа ICLX работают со всеми негорючими хладагентами, включая R717 (аммиак) и неагрессивными газами и жидкостями в зависимости от типа уплотнительных материалов. Использование клапанов типа ICLX в системах с огнеопасными углеводородными соединениями не рекомендуется.

3. Номенклатура и технические характеристики

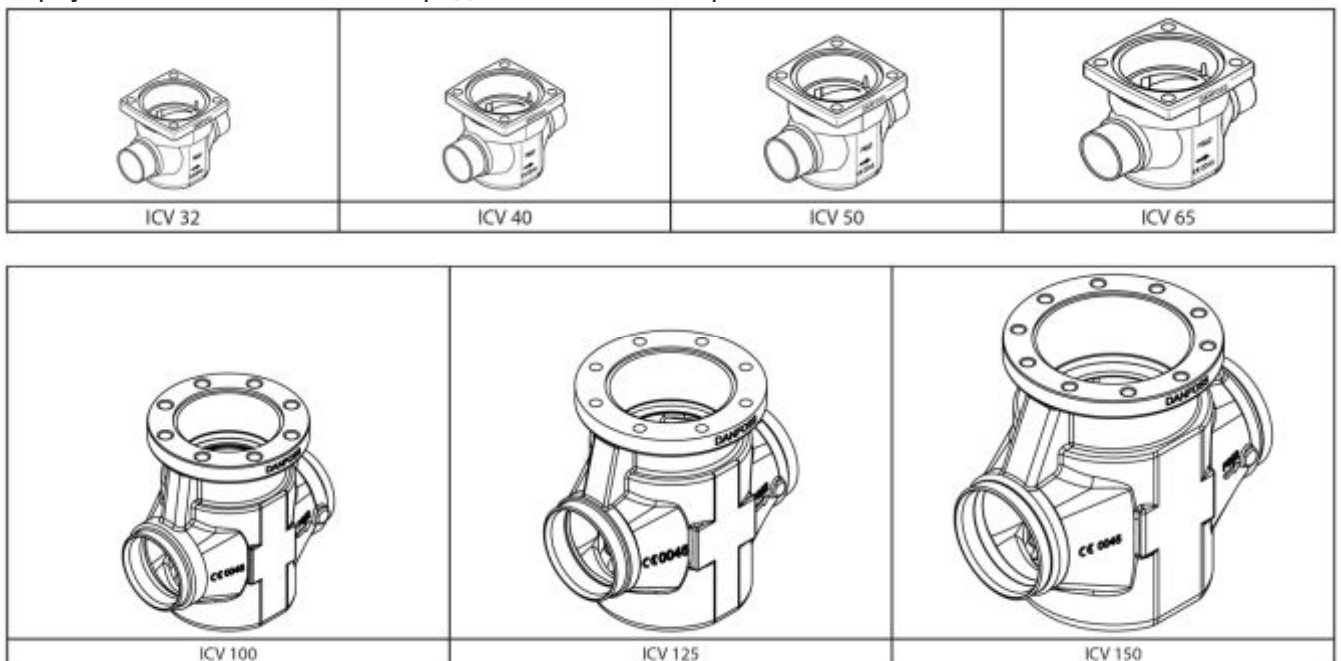
3.1. Номенклатура



Рисунок 1 – Клапаны соленоидные типа ICLX с управляющими клапанами.

Принципы конструкции клапанов типа ICLX предусматривают максимальную унификацию и универсальность при выполнении непосредственных сварных соединений. Для клапанов с размерами ICV 32 - ICV 65 предусмотрены штуцеры различных размеров и типов. Корпусы клапанов ICV 100 - ICV 150 имеют штуцеры под сварку встык, номинальные размеры DIN и ANSI. Сварные (без фланцев) соединения обеспечивают низкий риск утечек.

Корпусы клапанов типа ICLX представлены в семи различных исполнениях



Клапаны типа ICLX выпускаются со штуцерами различных типов:

- D: Под сварку встык DIN, EN 10220
- A: Под сварку встык ANSI (B36.10)
- SOC: Под сварку с втулкой ANSI (B16.11)
- SD: Под пайку DIN, EN 1254-1
- SA: Под пайку ANSI (B16.22)

D	A	SOC	SD	SA
Под сварку встык DIN	Под сварку встык ANSI	Под сварку с втулкой ANSI	Под пайку DIN	Под пайку ANSI

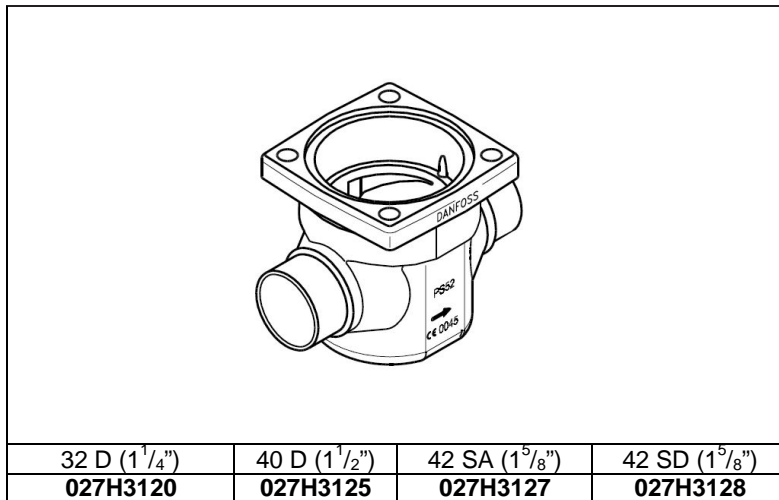


Функциональные модули ICLX могут использоваться только в корпусах, изготовленных на 49-й неделе 2012 г. или после нее; поэтому на корпусе должен быть указан код недели 4912 или более.

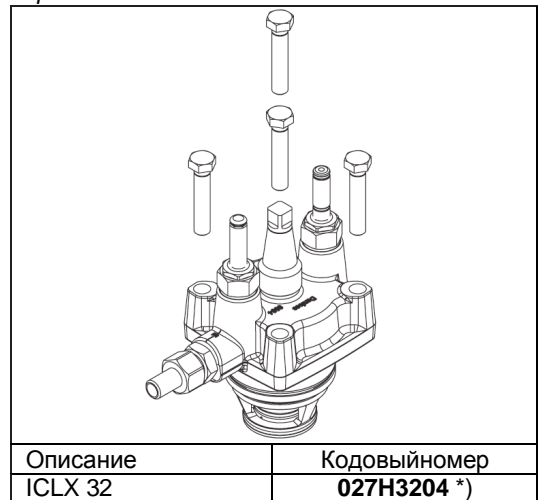
Клапаны модификации ICLX 32

Заказ клапана по частям

ICV 32 корпус клапана с различными соединениями



ICLX 32 Функциональный модуль / верхняя крышка

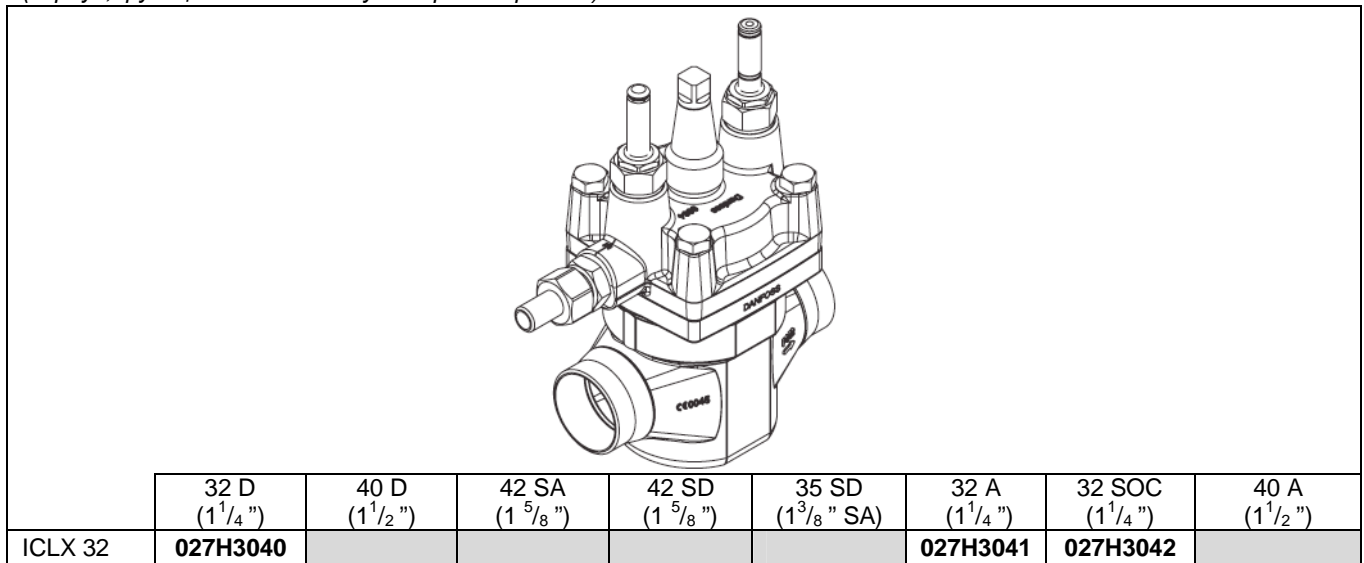


35SD (1 ³ / ₈ " SA)	32 A (1 ¹ / ₄ ")	32 SOC (1 ¹ / ₄ ")	40A (1 ¹ / ₂ ")
027H3123	027H3121	027H3122	027H3126

*) Включая внешний пилотный штуцер, нормально закрытые/нормально открытые пилотные клапаны, прокладку и уплотнительные кольца

Клапан модификации ICLX 32 в сборе

(корпус, функциональный модуль/верхняя крышка)



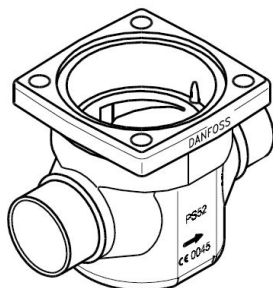
Заказывается по частям

D = Под сварку встык DIN;
 A = Под сварку встык ANSI;
 SOC = Под сварку с втулкой ANSI;
 SD = Под пайку DIN;
 SA = Под пайку ANSI.

Клапан модификации ICLX 40

Заказ клапана модификации ICLX 40 по частям

ICV 40 корпус клапана с различными соединениями

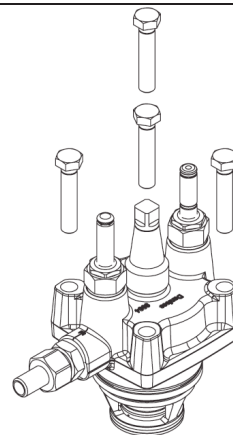


40 D (1 1/2 ")	50 D (2 ")	42 SA (1 5/8 ")	42 SD (1 5/8 ")
027H4120	027H4126	027H4124	027H4123

40 A (1 1/2 ")	40 SOC (1 1/2 ")	50 A (2 ")	
027H4121	027H4122	027H4127	

*) Включая внешний пилотный штуцер, нормально закрытые/нормально открытые пилотные клапаны, прокладку и уплотнительные кольца

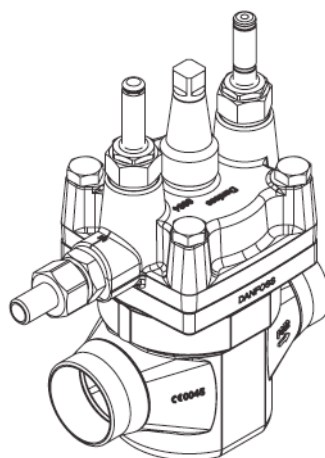
ICLX 40 Функциональный модуль / верхняя крышка



Описание	Кодовый номер
ICLX 40	027H4204 *

Клапан модификации ICLX 40 в сборе

(корпус, функциональный модуль/верхняя крышка)



	40 D (1 1/2 ")	50 D (2 ")	42 SA (1 5/8 ")	42 SD (1 5/8 ")	40 A (1 1/2 ")	40 SOC (1 1/2 ")	50 A (2 ")
ICLX 40	027H4040				027H4041	027H4042	

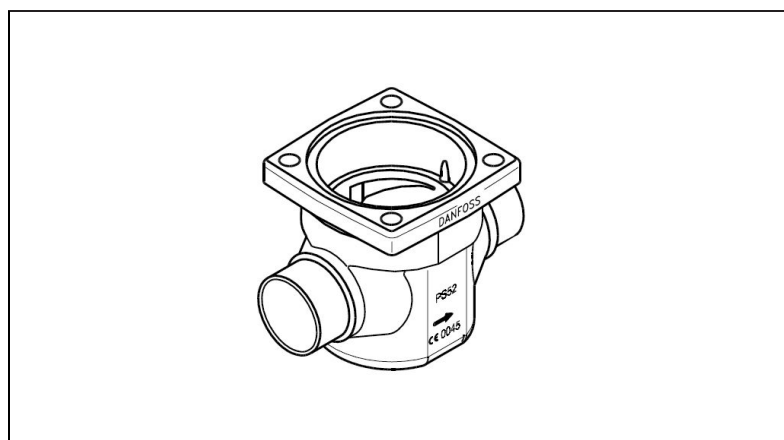
Заказывается по частям

D = Под сварку встык DIN;
 A = Под сварку встык ANSI;
 SOC = Под сварку с втулкой ANSI;
 SD = Под пайку DIN;
 SA = Под пайку ANSI.

Клапан модификации ICLX 50

Заказ клапана модификации ICLX 50 по частям

ICV 50 корпус клапана с различными соединениями

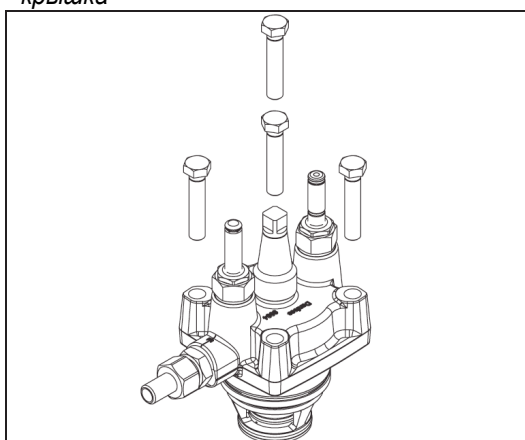


50 D (2")	65D (2 1/2")	54 SD (2 1/8" SA)	50 A (2")
027H5120	027H5124	027H5123	027H5121

50 SOC (2")	65A (2 1/2")		
027H5122	027H5125		

*) Включая внешний пилотный штуцер, нормально закрытые/нормально открытые пилотные клапаны, прокладку и уплотнительные кольца

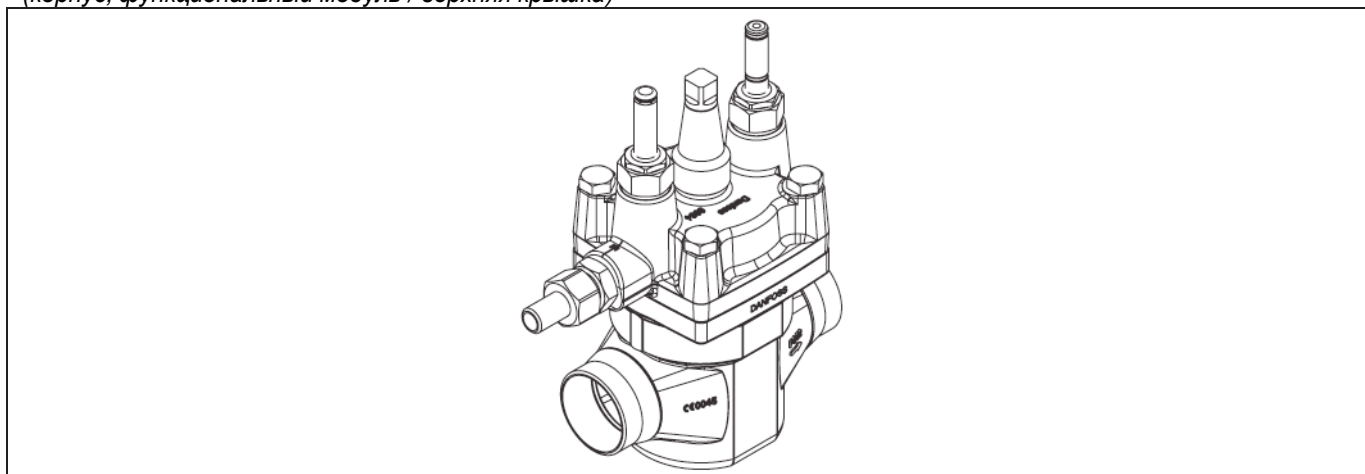
ICLX 50 Функциональный модуль / верхняя крышка



Описание	Кодовый номер
ICLX 50	027H5204 *)

Клапан модификации ICLX 50 в сборе

(корпус, функциональный модуль / верхняя крышка)



	50 D (2")	65D (2 1/2")	54 SD (2 1/8" SA)	50 A (2")	50 SOC (2")	65A (2 1/2")
ICLX 50	027H5040			027H5041	027H50412	

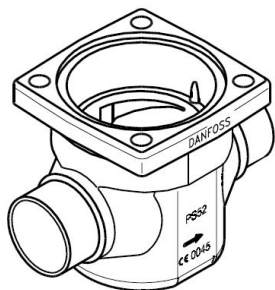
Заказывается по частям

D = Под сварку встык DIN;
 A = Под сварку встык ANSI;
 SOC = Под сварку с втулкой ANSI;
 SD = Под пайку DIN;
 SA = Под пайку ANSI.

Клапан модификации ICLX 65

Заказ клапана модификации ICLX 65 по частям

ICV 65 корпус клапана с различными соединениями

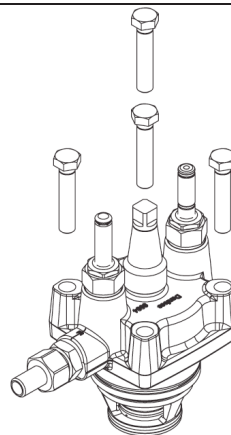


65D (2 1/2")	65A (2 1/2")	80 D (3")	80 A (3")
027H6120	027H6121	027H6126	027H6127

67SA (2 5/8")	76SD (3")	65SOC (2 1/2")	
027H6125	027H6124	027H6123	

*) Включая внешний пилотный штуцер, нормально закрытые/нормально открытые пилотные клапаны, прокладку и уплотнительные кольца

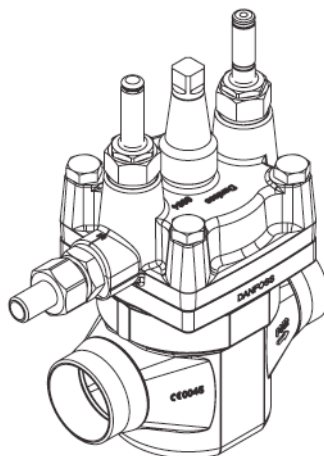
ICLX 65 Функциональный модуль / верхняя крышка



Описание	Кодовый номер
ICLX 65	027H6204 *)

Клапан модификации ICLX 65 в сборе

(корпус, функциональный модуль / верхняя крышка)



	65D (2 1/2")	65A (2 1/2")	80 D (3")	80 A (3")	67SA (2 5/8")	76SD (3")	65SOC (2 1/2")
ICLX 65	027H6040	027H6041	027H8040	027H8042			027H6042

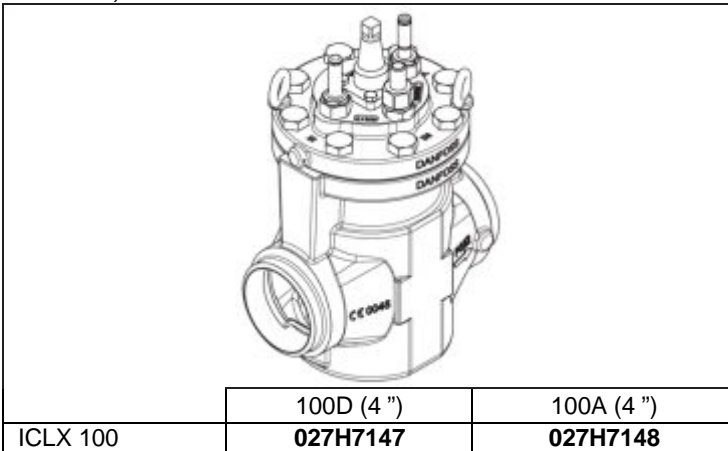
Заказывается по частям

D = Под сварку встык DIN;
 A = Под сварку встык ANSI;
 SOC = Под сварку с втулкой ANSI;
 SD = Под пайку DIN;
 SA = Под пайку ANSI.

Клапан модификации ICLX 100

Клапан модификации ICLX 100 в сборе

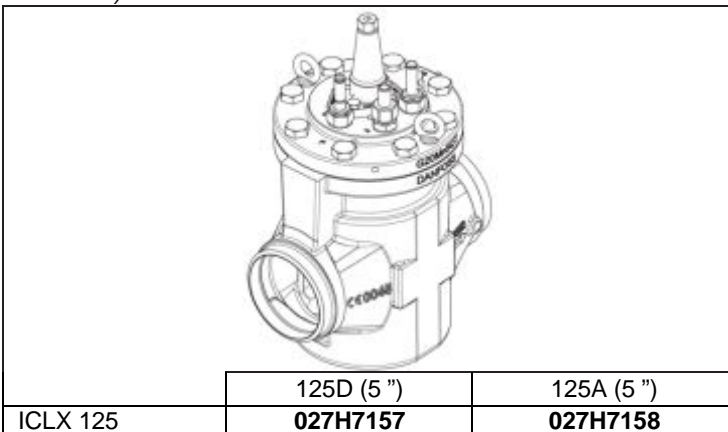
(корпус, функциональный модуль / верхняя крышка нормально закрытые/нормально открытые пилотные клапаны)



Клапан модификации ICLX 125

Клапан модификации ICLX 125 в сборе

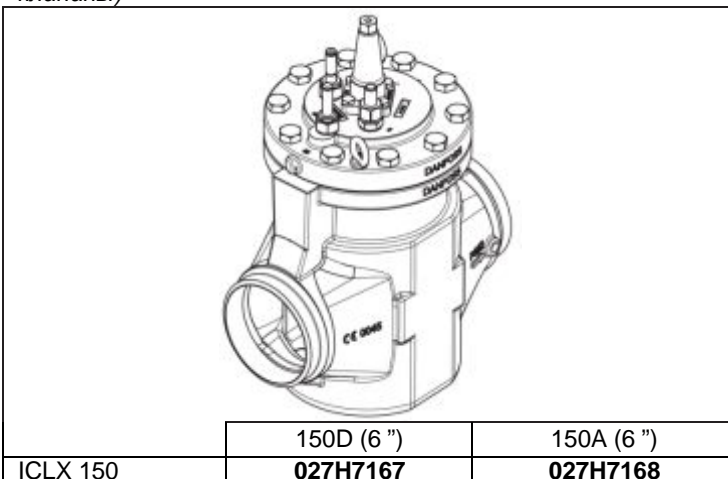
(корпус, функциональный модуль / верхняя крышка и нормально закрытые/нормально открытые пилотные клапаны)



Клапан модификации ICLX 150

Клапан модификации ICLX 150 в сборе

(корпус, функциональный модуль / верхняя крышка и нормально закрытые/нормально открытые пилотные клапаны)





3.2. Технические характеристики

Хладагенты

Клапаны типа ICLX применяются со всеми широко распространенными негорючими хладагентами, включая R717 и R744 (CO₂), а так же неагрессивными жидкостями/газами.

Температурный диапазон

Температура среды: От -60 до +120 °С.

Диапазон давлений

Максимальное рабочее давление: 52 бар (изб.) (754 фунт/дюйм²(изб.)).

Максимальный открывающий перепад давления (MOPD)

ICLX 32-150

21 бар (305 фунт/дюйм²) при внешнем давлении на 1,5 бар (22 фунт/дюйм²) выше давления на входе клапана.

ICLX 32-150

40 бар (580 фунт/дюйм²) при внешнем давлении на 2 бар (30 фунт/дюйм²) выше давления на входе клапана.

Требования к катушкам

С нормально закрытыми клапанами EVM: 10 Вт перем. тока (или выше) для MOPD до 21 бар

С нормально закрытыми клапанами EVM: 20 Вт перем. тока для MOPD 21 → 40 бар

С нормально открытыми клапанами EVM: 10 Вт перем. тока (или выше).

Защита поверхности

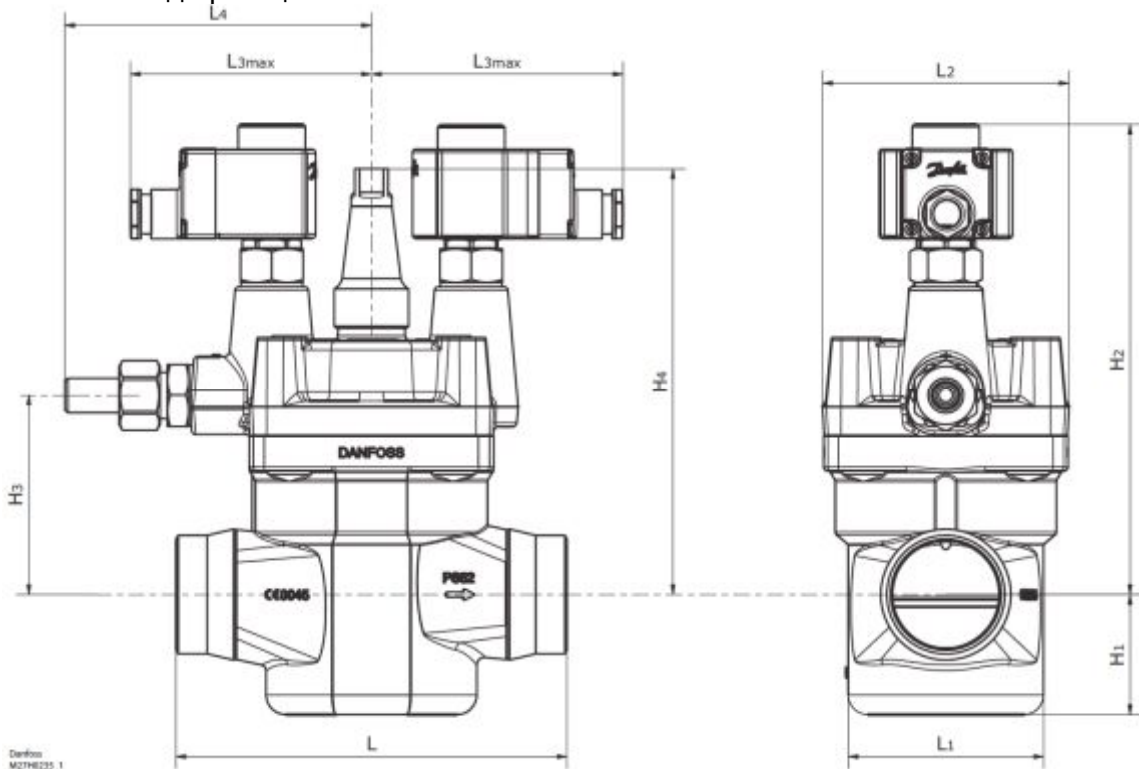
Наружная поверхность клапанов типа ICLX хромирована для защиты от коррозии.

Пропускная способность

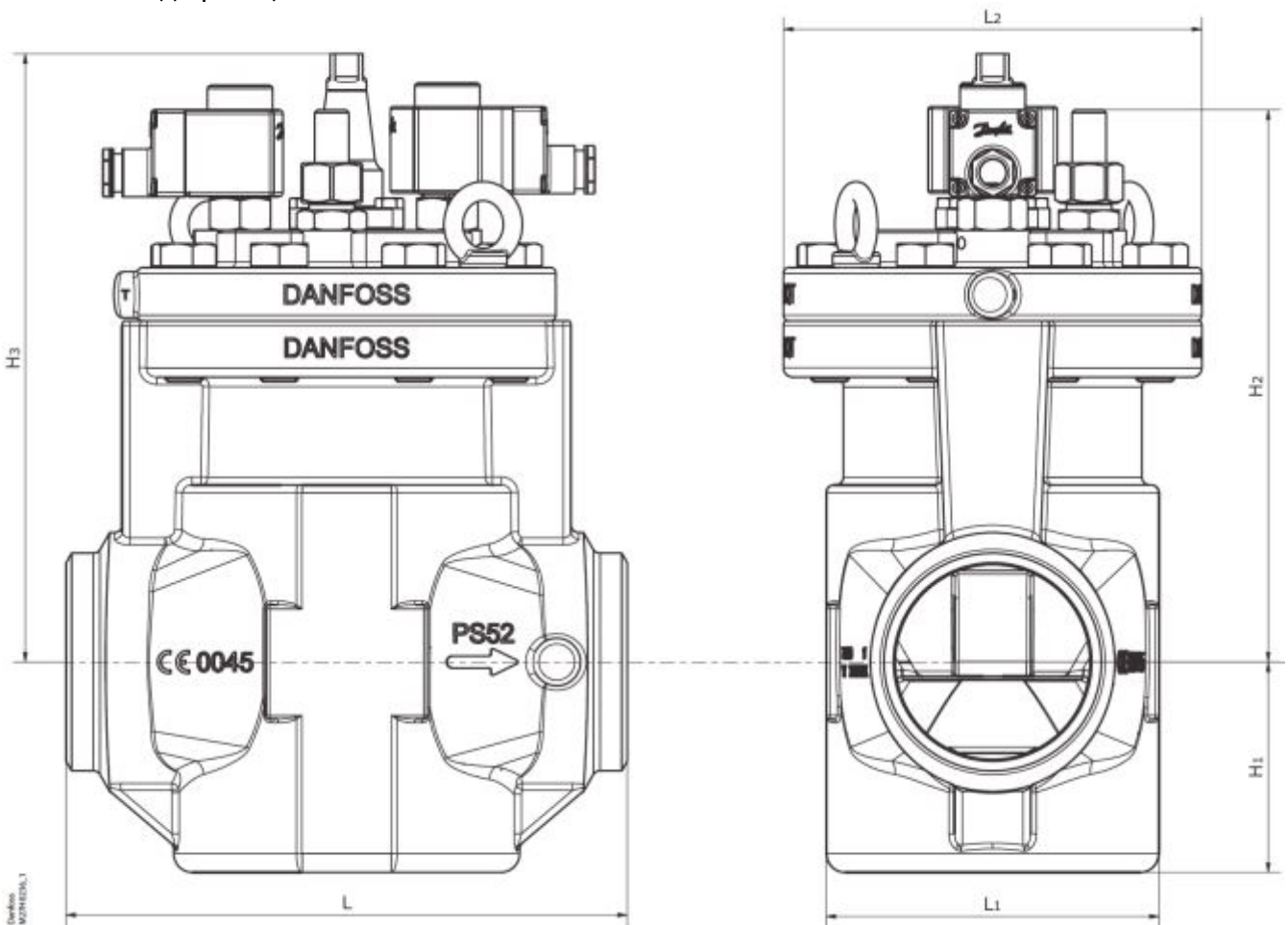
	ICLX 32	ICLX 40	ICLX 50	ICLX 65	ICLX 100	ICLX 125	ICLX 150
$K_v [л^3/ч]$	22	29	47	82	151	225	390
$C_v [ам. гал/мин]$	25,5	33,6	54,5	95	175	261	452

3.3. Габаритные размеры

Клапаны модификации ICLX 32-65



Клапаны модификации ICLX 100-150



ICLX 32	L							
	32 D	40 D	32 A	40 A	32 SOC	35 SD	42 SD	42 SA
мм	145	145	145	145	148	148	148	148
дюйм	5,7	5,7	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8	5,8

ICLX 32	L ₁	L ₂	L ₃ макс		L ₄	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	Вес нетто
			10 Вт	20 Вт						
мм	75	104	125	135	159	43	193	82	168	9,9 кг
дюйм	3,0	4,1	4,9	5,3	6,3	1,7	7,6	3,2	6,6	21,8 фунта

ICLX 40	L						
	40 D	50 D	40 A	50 A	40 SOC	42 SD	42 SA
мм	160	180	160	180	180	180	180
дюйм	6,3	7,1	6,3	7,1	7,1	7,1	7,1

ICLX 40	L ₁	L ₂	L ₃ макс		L ₄	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	Вес нетто
			10 Вт	20 Вт						
мм	86	109	125	135	157	52	217	87	174	11,7 кг
дюйм	3,4	4,3	4,9	5,3	6,2	2,0	8,5	3,4	6,9	25,8 фунта

ICLX 50	L					
	50 D	65 D	50 A	65 A	50 SOC	54 SD
мм	200	210	200	210	216	216
дюйм	7,9	8,3	7,9	8,3	8,5	8,5

ICLX 50	L ₁	L ₂	L ₃ макс		L ₄	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	Вес нетто
			10 Вт	20 Вт						
мм	100	126	125	135	157	61	240	102	217	15,3 кг
дюйм	3,9	5,0	4,9	5,3	6,2	2,4	9,4	4,0	8,5	33,7 фунта

ICLX 65	L						
	65 D	80 D	65 A	80 A	65 SOC	76 SD	67 SA
мм	230	245	230	245	230	245	245
дюйм	9,1	9,6	9,1	9,6	9,1	9,6	9,6

ICLX 65	L ₁	L ₂	L ₃ макс		L ₄	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	Вес нетто
			10 Вт	20 Вт						
мм	130	141	125	135	163	69	257	123	234	20,3 кг
дюйм	5,1	5,6	4,9	5,3	6,4	2,7	10,1	4,8	9,2	44,7 фунта

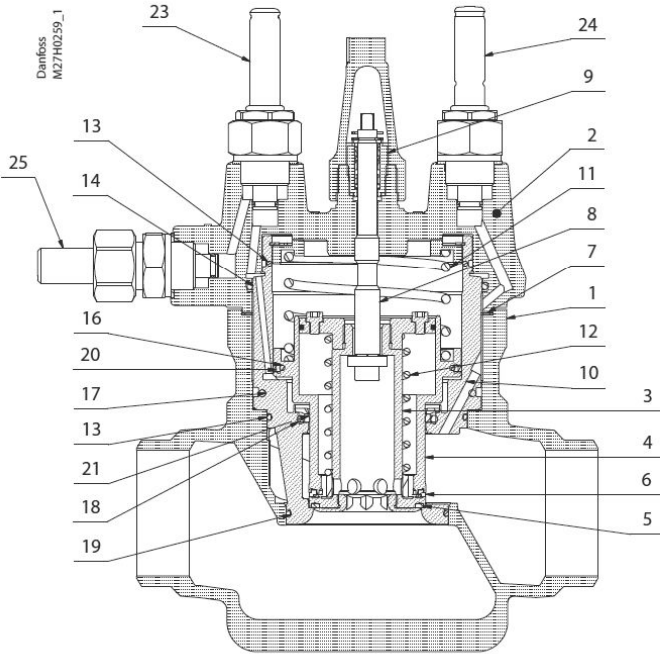
Тип	L	L ₁	L ₂	H ₁	H ₂	H ₃	Вес нетто
ICLX 100	мм	295	175	220	111	297	53,2 кг
	дюйм	11,6	6,9	8,7	4,4	11,7	117,3 фунта

ICLX 125	мм	350	215	260	142	305	80,8 кг
	дюйм	13,8	8,5	10,2	5,6	12	178,1 фунта

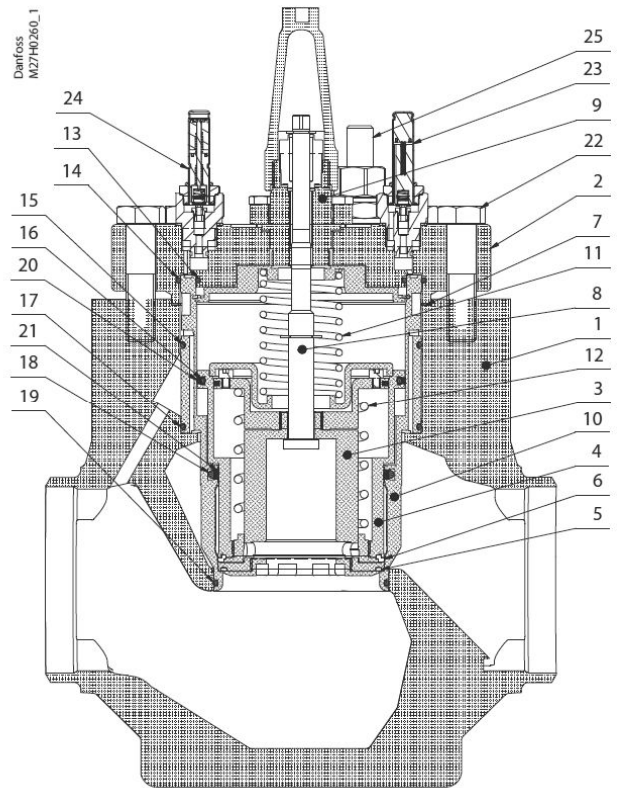
ICLX 150	мм	445	255	300	170	357	132,5 кг
	дюйм	17,5	10,0	11,8	6,7	14,1	292,1 фунта

4. Устройство и принцип действия изделия.

4.1 Устройство



ICLX 32-65

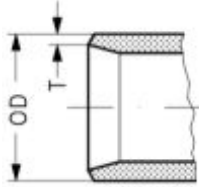


ICLX 100-150

№	Деталь	Материал	EN	ASTM
1	Корпус клапана	Низкотемпературная сталь	G20Mn5QT, EN 10213-3	LCC, A352
2	Верхняя крышка	ICLX 32-65: Низкотемпературная сталь ICLX100-150: Низкотемпературная сталь	P285QH, EN 10222-4 P275NL2, EN 10028	LF2, A350
3	Главный поршень	Сталь		
4	Спускной поршень	Сталь		
5	Пластина седла, основная	ПТФЭ		
6	Пластина седла, для выпуска	ПТФЭ		
7	Прокладка	Волокно, без асбеста		
8	Шпindelь ручного управления	Нержавеющая сталь		
9	Сальник	Сталь		
10	Конструкция	Сталь		
11	Пружина - главная	Нержавеющая сталь		
12	Выпускная пружина	Нержавеющая сталь		
13	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)		
14	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)		
15	Уплотнительное кольцо	только ICLX 100-150, Хлоропрен (неопрен)		
16	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)		
17	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)		
18	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)		
19	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)		
20	Уплотнение	ПТФЭ		
21	Уплотнение	ПТФЭ		
22	Болт	Нержавеющая сталь	A2-70 EN 1515-1	A2-70, B1054
23	Пилотный клапан EVM, NC (нормально)			
24	Пилотный клапан EVM, NO (нормально)			
25	Впуск внешнего давления			

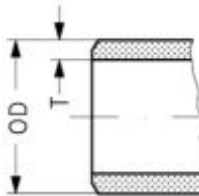
Штуцеры

D: Под сварку встык DIN (EN 10220)



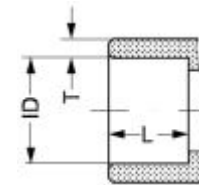
Размер мм	Размер дюйм	OD мм	T мм	OD дюйм	T дюйм		
32	(1 ^{1/4})	42,4	2,6	1,669	0,102		
40	(1 ^{1/2})	48,3	2,6	1,902	0,103		
50	(2)	60,3	2,9	2,37	0,11		
65	(2 ^{1/2})	76,1	2,9	3	0,11		
80	(3)	88,9	3,2	3,50	0,13		
100	(4)	114,3	6	4,5	0,24		
125	(5)	140,7	6,5	5,5	0,26		
150	(6)	168,3	7,1	6,6	0,28		

A: Под сварку встык ANSI (B 36.10)



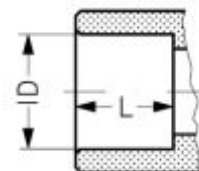
Размер мм	Размер дюйм	OD мм	T мм	OD дюйм	T дюйм	Сортамент	
(32)	1 ^{1/4}	42,4	4,9	1,669	0,193	80	
(40)	1 ^{1/2}	48,3	5,1	1,902	0,201	80	
(50)	2	60,3	3,9	2,37	0,15	40	
(65)	2 ^{1/2}	73,0	5,2	2,87	0,20	40	
(80)	3	88,9	5,5	3,50	0,22	40	
(100)	4	114,3	6	4,5	0,24		
(125)	5	140,7	6,5	5,5	0,26		
(150)	6	168,3	7,1	6,6	0,28		

SOC: Под сварку с втулкой ANSI (B16.11)



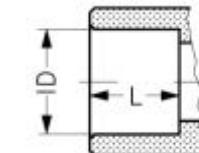
Размер мм	Размер дюйм	ID мм	T мм	ID дюйм	T дюйм	L мм	L дюйм
(32)	1 ^{1/4}	42,7	6,1	1,743	0,240	13	0,51
(40)	1 ^{1/2}	48,8	6,6	1,921	0,260	13	0,51
(50)	2	61,2	6,2	2,41	0,24	16	0,63
(65)	2 ^{1/2}	74	8,8	2,91	0,344	16	0,63

SD: Под пайку DIN (EN 1254-1)



Размер мм	Размер дюйм	ID мм		ID дюйм		L мм	L дюйм
35		35,07				25	
42		42,07				28	
54		54,09				33	
76		76,1				33	

SA: Под пайку ANSI (B 16.22)



	Размер дюйм			ID дюйм			L дюйм
	1 ^{3/8}			1,375			0,984
	1 ^{5/8}			1,625			1,102
	2 ^{1/8}			2,125			1,300
	2 ^{5/8}			2,625			1,300

4.2 Принцип действия

Клапаны типа ICLX - это сервоуправляемые клапаны, которые открываются внешним управляющим давлением и которым для открытия не нужен перепад давления на клапане. Перепад давления возникает при движении хладагента через клапан.

Основной клапан типа ICLX оснащен двумя управляющими соленоидными клапанами и ниппелем для подвода внешнего управляющего давления.

Линия внешнего управляющего давления должна подсоединяться к трубопроводу системы, давление в котором должно быть, по крайней мере, на 1.5 бар выше, чем давление на входе в клапан. Разница между внешним пилотным давлением и давлением на входе в клапан определяет максимальный открывающий перепад давления (MOPD) клапана типа ICLX.

Клапан типа ICLX открывается и поддерживается в открытом состоянии при подаче напряжения на управляющие соленоидные клапаны типа EVM.

При отключении питания управляющих клапанов основной клапан закрывается.

Клапан типа EVM стравливает управляющее давление через сервопоршень в выходную линию клапана типа ICLX.

Клапан типа EVM пропускает управляющее давление в основной клапан и подает его на поршень.

Поскольку основной клапан использует внешнее управляющее давление, его можно открыть, даже если перепад давления на клапане будет равен 0.

Пилотный электромагнитный клапан пропускает внешнее пилотное давление (в полость над сервопоршнем, после чего основной клапан открывается на 10 % своей производительности. Одновременно сжимается выпускная пружина. Давление на входе и давление на выходе клапана начинают выравниваться. Когда перепад давления на клапане достигнет приблизительно 1,25 бар, пружина будет достаточно сжата и её усилия хватит, чтобы начать второй этап для открытия клапана на его полную производительность. При таком способе открытия можно избежать пульсаций высокого давления, которые имеют место, когда открытие происходит в один этап.

Клапан типа ICLX нельзя использовать в трубопроводах, в которых перепад давления на открытом клапане превышает 1 бар (15 фунт/дюйм² (изб.)), так как в этом случае второй этап открытия не будет выполняться.



Важное замечание для клапанов типа ICLX:

Клапан типа ICLX поддерживается в открытом положении с помощью давления горячего газа. Горячий газ конденсируется на стенках холодного клапана и образует слой жидкости под сервопоршнем. Когда пилотные клапаны сработают на закрытие клапана типа ICLX, давление над сервопоршнем начнет выравниваться с давлением всасывания через пилотный клапан. Это выравнивание займет некоторое время, поскольку в клапане находится конденсированная жидкость.

Время с начала срабатывания пилотных клапанов до полного закрытия клапана типа ICLX зависит от температуры, давления, типа хладагента и размера клапана. Поэтому точное время закрытия клапана определить трудно, но, в общем случае, при более низких температурах время закрытия увеличивается.

Очень важно учитывать время закрытия клапана при оттаивании испарителя горячим газом. Необходимо соблюдать условие, чтобы клапан подачи горячего газа не был открыт до того, как будет полностью закрыт клапан типа ICLX в линии всасывания. Если клапан подачи горячего газа будет открыт до того, как полностью закроется клапан типа ICLX, будет потеряно много тепловой энергии, и могут возникнуть потенциально опасные ситуации, связанные с гидравлическим ударом. В клапанах типа ICLX при перепаде давления на клапане $\Delta p > 1,5$ бар на втором этапе открытия может произойти гидравлический удар, вызванный газом или жидкостью. В конечном итоге это может привести к серьезному повреждению клапана.

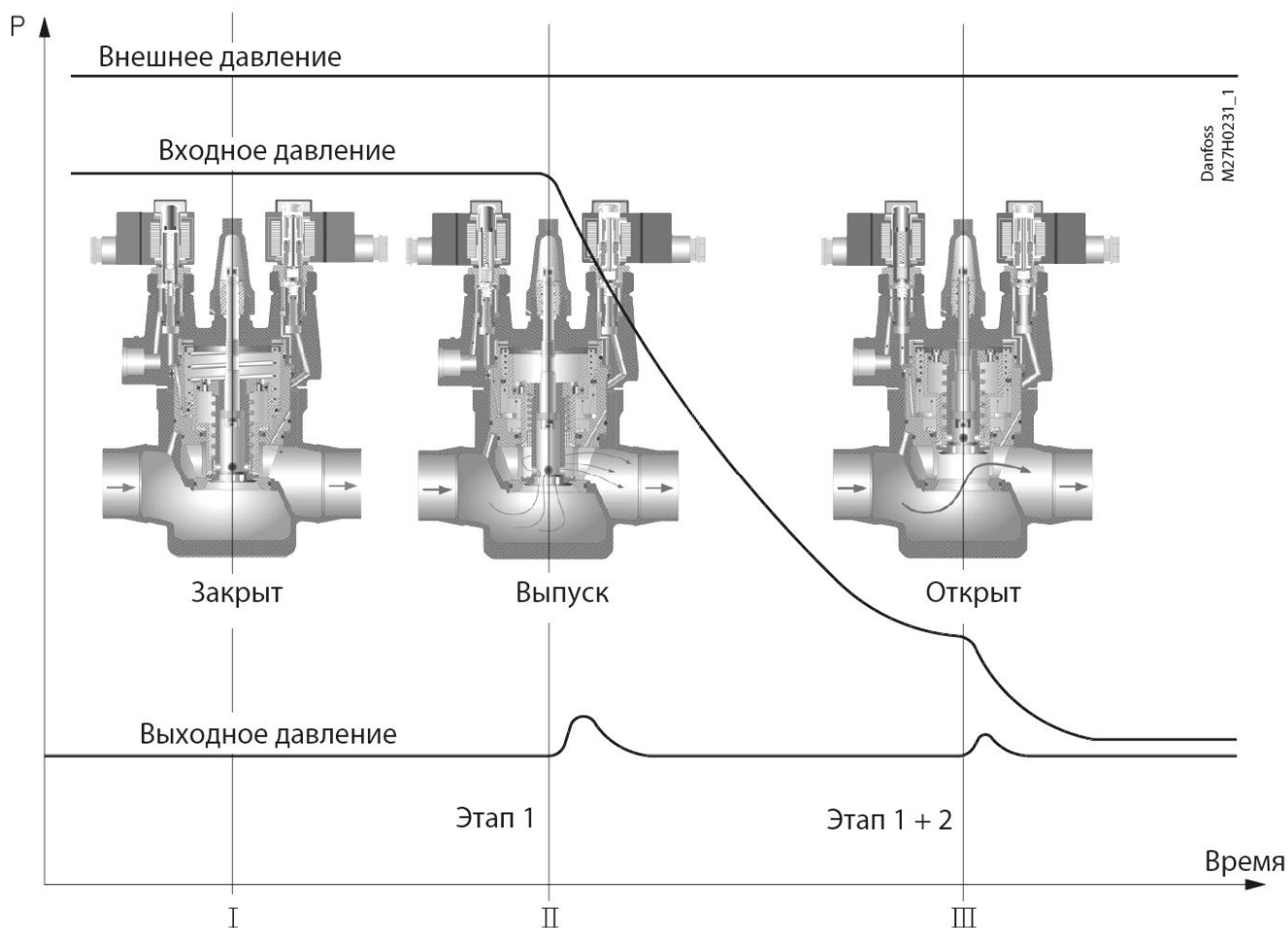


Рисунок 2 – Принцип двухэтапного открытия клапана

5. Правила выбора оборудования, монтажа, наладки и эксплуатации

5.1. Выбор оборудования

Клапаны типа ICLX подбираются в зависимости от их установки на линии всасывания влажного или сухого пара, а затем подбирается производительность и далее размер штуцеров, наиболее подходящий для данного типа клапанов.

5.2. Монтаж изделия, наладка и эксплуатация

Правила монтажа изделия, наладки и эксплуатации см. в инструкции.

6. Комплектность

В комплект поставки входят:

- клапан соленоидный типа ICLX;
- упаковочная коробка;
- инструкция и паспорт на изделие;
- дополнительный монтажный комплект.



7. Меры безопасности

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ПБ 09-595-03, ПБ 09-592-03, ГОСТ Р 53672–2009.

Клапаны соленоидные типа ICLX должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей клапаны типа ICLX.

К обслуживанию клапанов типа ICLX допускается квалифицированный персонал, изучивший его устройство и правила техники безопасности.

8. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение клапанов типа ICLX осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12893-2005, ГОСТ Р 53672–2009.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

11. Сертификация

Клапаны соленоидные типа ICLX сертифицированы на соответствие требованиям Технического Регламента «О безопасности машин и оборудования».

Имеется сертификат соответствия № С-ДК.АИ30.В.03981, срок действия с 12.02.2013 по 11.02.2018.

12. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапанов типа ICLX техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов типа ICLX – 12 месяцев с даты продажи или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапанов типа ICLX при соблюдении рабочих параметров согласно паспорту проведения необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.

13. Список комплектующих и запасных частей

Ревизионные комплекты

Ревизионный комплект содержит все прокладки, кольцевые уплотнения и алюминиевые кольца для одного типоразмера клапана

Типоразмер клапана	Ревизионный комплект
	Кодовый номер
32	027H3016
40	027H4014
50	027H5014
65/80	027H6016
100	027H7191
125	027H7194
150	027H7196

Ремонтные комплекты

Ремонтный комплект содержит все прокладки, кольцевые уплотнения и алюминиевые кольца для одного типоразмера клапана, седло и поршневое кольцо

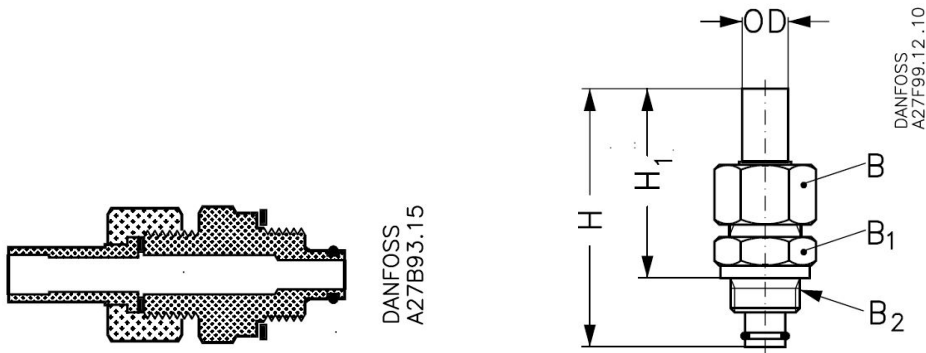
Типоразмер клапана	Ремонтный комплект
	Кодовый номер
32	027H3017
40	027H4015
50	027H5015
65/80	027H6017
100	027H7192
125	027H7204
150	027H7197

Комплекты для капитального ремонта

Комплект для капитального ремонта содержит все прокладки, кольцевые уплотнения, алюминиевые кольца для одного типоразмера клапана и детали, которые могут быть изношены или повреждены.

Типоразмер клапана	Комплект для капитального ремонта
	Кодовый номер
32	027H3204
40	027H4204
50	027H5204
65/80	027H6204
100	027H7221
125	027H7222
150	027H7223

Внешний пилотный штуцер



ICLX	Описание	Кодовый номер
32 – 80	Внешний пилотный штуцер (включая дроссель диаметром D = 1,0 мм)	027F1048
32 – 80	Внешний пилотный штуцер (1/4 дюйма, FPT) (включая дроссель диаметром D = 1,0 мм)	027B2065
100 – 150	Внешний пилотный штуцер (включая амортизационное отверстие, D: 1,8 мм)	027F1049
100 – 150	Внешний пилотный штуцер (1/4 дюйма, FPT) (включая дроссель диаметром D = 1,8 мм)	027B2066
32 – 150	Комплект дополнительных принадлежностей: включает в себя уплотнение и уплотнительное кольцо для пилотного клапана	027F0666

ICLX	Описание	Кодовый номер
32 – 80	Дроссель для EVM. 10 шт, (D: 1,0 мм)	027F0664
100 - 150	Дроссель для EVM. 10 шт, (D: 1,8 мм)	027F0176

Дроссель устанавливается, если перепад давления между сторонами низкого и высокого давления превышает 6 бар.

Дополнительные принадлежности			H	H ₁	Внешний диаметр	B	B ₁	B ₂
-------------------------------	--	--	---	----------------	-----------------	---	----------------	----------------

Внешний пилотный штуцер

	мм		90	66	18	NV 32	NV 32	M 24 × 1,5
	дюйм		3,54	2,60	0,71			